

# FICHA TÉCNICA

## Adhesivo Montaje H977



Flex 500 TBS

Un adhesivo monocomponente de polímero terminado en siilo de alta viscosidad. Una vez extruido, cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un adhesivo de ensamblaje de alta adherencia inicial con una potente resistencia en verde para agarrar instantáneamente incluso objetos pesados sin necesidad de soporte.

### Áreas de aplicación

Un potente adhesivo universal para todos los trabajos de unión donde se requiere un agarre instantáneo máximo sin necesidad de ningún soporte, incluso para la unión de objetos pesados. Muy buena adherencia sobre materiales de construcción e industriales como: aluminio, piedra, hormigón, espejos, vidrio, placas de yeso, madera, plásticos rígidos, paneles aislantes, cobre, zinc, acero inoxidable y otros metales.

### Ventajas

- Excelente efecto High Tack: máximo agarre instantáneo y capacidad de carga. Consistencia que no se descuelga, alta viscosidad y tixotropía.
- Resistente a golpes e impactos
- Adhesión sin imprimación en muchos sustratos
- Comportamiento neutro, no ataca las superficies de apoyo.
- Sin cambios de volumen – Sin contracción
- Respetuoso con el medio ambiente: libre de isocianatos y disolventes No se requiere símbolo de peligro Inodoro
- Permanentemente flexible en temperaturas que oscilan entre -40°C y 100°C Resistencia a corto plazo hasta 120°C
- Resistente al agua, álcalis, agentes de limpieza, agua de cal.

### Información Técnica

Apariencia	Pasta tixotrópica
Color	Blanco, negro, gris
Naturaleza química	Híbrido: polímero terminado en sililo
Mecanismo de curado	Curado en humedad
Velocidad de curado (después de 1 día a 23°C y 50% h.r)	3 mm
Dureza Shore A (DIN 53505)	50 ± 5 N/mm <sup>2</sup>
Densidad	Negro 1,50 ± 0,05 g/cc
Tiempo libre de pegajosidad (ISO 37 DIN 53504)	10 minutos
Resistencia a la tracción (ISO 37 DIN53504)	>2,5 N/mm <sup>2</sup>
Elongación (ISO 37 DIN53504)	≥ 250 %
Resistencia a la temperatura	-40 hasta 100 °C con breves puntos en 120 °C

### Instrucciones de uso

#### Preparación del sustrato:

Los soportes deben estar limpios, uniformes, secos, libres de polvo, aceite, grasa y cualquier contaminante que pueda perjudicar la adherencia. Si es necesario limpiar los sustratos, utilice MEK, acetona u otro removedor de grasa. Recomendamos limpiar el hormigón con un cepillo metálico. Aplique una imprimación si es necesario. La mayoría de los sustratos se pueden unir sin imprimación.

Si es necesario, frote previamente las superficies metálicas. Después de frotar, se debe volver a limpiar la superficie. Dejar secar el sustrato después de desengrasar.

#### Unión:

Puede aplicarse mediante pistola manual o neumática. Después de la aplicación, utilice una espátula para alisar la junta con agua y jabón. Este producto debe utilizarse dentro de las 24 horas siguientes a la apertura de la protección del cartucho; de lo contrario, el sellador podría endurecerse en el cartucho. No aplicar a temperatura inferior a 0°C. En climas fríos conservar a 20°C antes de su uso.

#### Limpieza:

Las herramientas deben limpiarse con MEK o acetona antes de que el sellador haya curado por completo. Después del curado, es necesaria la abrasión.

#### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

9 meses en los cartuchos o salchichas originales herméticamente cerrados entre 5 y 25°C ENVASE Salchichas de 600 ml y cartuchos de 300 ml

#### SEGURIDAD

No clasificado como peligroso.

Lea la hoja de datos de seguridad del material antes de su uso.